

- EPDM** • guma etylenowo -propylenowa dienowa
- EPM** • guma etylenowo -propylenowa
- NR** • guma naturalna
- NBR** • guma butadienowo -nitrylowa (buna -n)
- CR** • guma chloroprenowa (neopren)
- SBR** • guma butadienowo -styrenowa
- XLPE** • polietylen usieciowany
- PTFE** • teflon
- PVC** • polichlorek winylu

- A** • duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej
- B** • średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej
- C** • mała odporność, ograniczony zakres użycia
- X** • brak odporności
- • brak danych

Podane charakterystyki dotyczą odporności w temperaturze 20°C.

ŚRODOWISKO	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	XLPE	PTFE	PVC
aceton	B	A	C	X	C	C	A	B	X
acetooctan etylu	B	A	C	X	C	C	A	A	-
acetylen	B	A	B	A	B	B	A	C	-
aldehyd masłowy	C	B	X	X	C	X	A	A	-
aldehyd octowy 50%	B	A	B	X	C	C	A	B	X
alkohol amyłowy	B	A	B	B	B	B	A	A	C
alkohol benzylowy	B	A	X	X	B	X	A	A	X
alkohol butylowy	C	B	A	A	A	A	A	B	B
alkohol butylowy III rz.	C	B	B	B	B	B	A	A	-
alkohol dwuaceton	B	A	X	X	B	X	A	A	-
alkohol etylowy (etanol)	B	A	A	A	A	A	A	B	B
alkohol izobutylowy	B	A	A	B	A	B	A	A	B
alkohol izopropylowy	B	A	A	B	B	B	A	A	B
alkohol metylowy (metanol)	B	A	A	A	A	A	A	A	B
alkohol oktyłowy	X	C	B	B	A	B	A	A	-
alkohol propylowy	B	A	A	A	A	A	A	A	B
amoniak bezwodny	kontakt z Działem Sprzedaży								
amoniak gazowy (gorący)	kontakt z Działem Sprzedaży								

ŚRODOWISKO	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	XLPE	PTFE	PVC
chlerek benzylu	X	X	X	X	X	X	A	A	-
chlerek cynku	B	A	A	A	A	A	A	A	B
chlerek cynowy	B	A	A	A	B	A	A	A	-
chlerek etylenu	X	C	X	X	X	X	A	A	-
chlerek etylu	X	C	X	C	X	X	A	A	-
chlerek glinu	B	A	A	A	A	A	A	A	B
chlerek izopropylu	X	X	X	X	X	X	A	-	-
chlerek magnezu	B	A	A	A	A	A	A	B	B
chlerek metylu	X	C	X	X	X	X	A	A	-
chlerek miedzi	B	A	B	A	B	A	A	X	B
chlerek niklu	B	A	A	A	A	A	A	C	-
chlerek potasowy	B	A	A	A	A	A	A	A	A
chlerek siarki	X	X	X	C	C	X	A	A	-
chlerek sodu (solanka)	B	A	A	A	A	A	A	A	B
chlerek wapniowy	B	A	A	A	A	A	A	B	C
chlerek winylu	X	X	X	X	X	X	A	A	X
chlerek żelazowy	B	A	A	A	A	A	A	A	B
chloroaceton	B	A	B	X	C	X	A	A	-
chlorobenzen	X	X	X	X	X	X	B	A	X
chlorobutadien	X	X	X	X	X	X	A	-	-
chloroform	X	X	X	X	X	X	B	A	X
chlorohydryna etylenowa	C	B	B	X	B	B	A	A	-
chlorotoluen	X	X	X	X	X	X	B	A	-
chlorowodorek aniliny	C	B	B	B	X	X	A	-	-
cyjanek miedzi	B	A	A	A	A	A	A	A	-
cyjanek potasowy	B	A	A	A	A	A	A	A	B
cyjanek sodu	B	A	A	A	A	A	A	A	B
cyjanomiedzian potasowy	A	A	A	A	A	A	A	-	-
cykloheksan	X	X	X	A	C	X	A	A	C
cykloheksanol	X	C	X	C	A	X	A	A	C
cykloheksanon	B	B	X	X	X	X	A	A	X
czterochlorek węgla	X	X	X	C	X	X	A	A	X
czterochloroetylen	X	X	X	X	X	X	A	A	-
czteroetylek ołowiu	X	X	X	B	B	X	-	-	B
dekalina	X	X	X	X	X	X	A	A	-
denaturat	B	A	A	A	A	A	A	-	-
dowterm, dauterm	X	X	X	X	X	X	A	A	-
dwuaceton	B	A	X	X	X	X	A	-	-

ŚRODOWISKO	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	XLPE	PTFE	PVC
dwubutyloamina	B	A	X	X	X	X	A	A	-
dwuchlorobenzen	X	X	X	X	X	X	A	B	X
dwuchloroetylen	X	C	X	X	X	X	A	A	X
dwuchromian potasu	B	A	C	B	B	B	B	A	-
dwuetyloamina	B	A	B	B	B	B	A	A	C
dwuetyloaminobenzen	X	X	X	X	X	X	A	-	-
dwufenyl	X	X	X	X	X	X	A	A	-
dwuisopropylobenzen	X	X	X	X	X	X	A	-	-
dwuisopropyloketon	B	A	X	X	X	X	A	A	-
dwuizobutylen	B	A	X	B	X	X	A	A	-
dwumetyloformamid	B	A	X	B	C	X	A	A	X
dwunitrotoluen	X	X	X	X	X	X	A	-	-
dwupenten	X	X	X	B	X	X	A	A	-
dwusiarczyk węgla	X	X	X	C	X	X	-	A	X
dwutlenek chloru	X	C	X	X	X	X	-	A	-
dwutlenek siarki	B	A	B	X	X	B	A	A	C
dwutlenek węgla	C	B	B	A	B	B	A	A	B
etan	X	X	X	A	B	X	A	-	-
etanoloamina	B	A	B	B	B	B	A	A	-
eter metylowo-etylowy	X	X	X	A	C	X	-	-	-
eter dwubenzylowy	C	B	X	X	C	X	A	A	-
eter dwubutyłowy	X	C	X	X	C	X	A	A	-
eter etylowy (eter)	X	X	X	X	C	X	A	B	X
eter izopropylowy	X	X	X	B	C	X	A	A	-
etylen	C	B	C	A	C	C	-	-	-
etylenodiamina	B	A	A	A	A	B	A	A	-
etylobenzen	X	X	X	X	X	X	A	A	-
etyloceluloza	C	B	B	B	B	B	A	A	-
fenol (kwas karbolowy)	C	B	X	X	C	-	A	A	C
fenylobenzen	X	X	X	X	X	X	-	-	-
fenylohydrazyna	C	B	A	X	X	B	A	B	-
fluorek glinu	B	A	B	A	A	A	A	A	-
fluorobenzen	X	X	X	X	X	X	A	-	-
fosforan amonowy	B	A	A	A	A	A	A	A	C
fosforan sodu	B	A	A	A	B	A	A	B	B
fosforan trójkrezylu	X	X	X	X	X	C	A	A	-
freon 114	B	A	A	A	A	A	A	-	-
freon 12	C	B	B	A	A	A	A	X	-

ŚRODOWISKO	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	XLPE	PTFE	PVC
ftalan dwubutylu	C	B	X	X	X	X	A	A	-
ftalan dwumetylu	B	A	X	X	X	X	A	A	-
ftalan dwuoktylu	C	B	X	C	X	X	A	B	-
furfural	B	A	X	X	C	X	A	A	-
gaz koksowniczy	X	X	X	X	X	X	A	C	-
gaz ziemny	X	X	B	A	A	B	A	A	-
gaz ziemny skroplony (LPG)	kontakt z Działem Sprzedaży								
gliceryna	B	A	A	A	A	A	A	A	B
glikol dwuetylenowy	B	A	A	A	A	A	A	A	B
glikol etylenowy	B	A	A	A	A	A	A	A	B
glikole	B	A	A	A	A	A	A	A	B
glukoza	B	A	A	A	A	A	A	B	B
heksan	X	X	X	A	B	X	B	A	C
izooktan	X	X	X	A	B	X	A	A	B
jod	X	X	X	X	X	X	X	A	X
keton metylowobutylowy	B	A	X	X	X	X	A	A	-
keton metylowo-etylowy (MEK)	B	A	X	X	C	X	A	A	X
keton metylowoizobutylowy	B	B	X	X	X	X	A	A	-
kobalt	B	A	A	A	A	A	A	-	-
kreozot (smoła węglowa)	X	X	X	A	B	X	A	A	X
krezol	X	X	X	X	C	X	A	A	C
krzemian etylu	B	A	B	A	A	B	A	A	-
krzemian sodu	B	A	A	A	A	A	A	A	B
ksylen	X	X	X	X	X	X	B	A	X
kumen (izopropylobenzen)	X	X	X	X	X	X	A	A	-
kwasy adypinowy	B	A	C	B	C	B	-	A	B
kwasy arsenowy	B	A	B	A	A	A	A	A	-
kwasy azotowy – stężony	B	A	X	X	X	X	B	-	-
kwasy benzoesowy	X	C	X	C	X	X	A	A	-
kwasy borowy	B	A	A	A	A	A	A	A	B
kwasy bromowodorowy	B	A	A	X	X	X	A	A	B
kwasy chlorooctowy	B	A	X	X	X	X	A	C	-
kwasy chromowy	B	A	X	X	C	X	A	A	B
kwasy cyjanowodorowy	B	A	B	B	B	B	C	A	-
kwasy cytrynowy	B	A	A	A	A	A	A	A	C
kwasy fluoroborowy	B	A	A	B	A	A	A	B	-
kwasy fluorowodor. (stężony) gorący	B	A	X	X	X	X	A	X	-

ŚRODOWISKO	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	XLPE	PTFE	PVC
kwasi fluorowodor. (stężony) zimny	B	A	X	X	X	X	A	B	C
kwasi fosforowy 20%	B	A	B	B	B	B	A	A	B
kwasi fosforowy 80%	B	A	C	X	B	C	A	A	-
kwasi galusowy	B	A	B	B	B	B	A	A	B
kwasi garbnikowy (tanina)	B	A	A	A	A	B	A	A	C
kwasi jabłkowy	B	A	B	B	B	C	-	A	B
kwasi krezolowy	X	X	X	X	C	X	A	A	X
kwasi maleinowy	B	A	C	X	C	C	B	B	-
kwasi mlekowy (gorący)	B	A	X	X	X	X	A	A	-
kwasi mlekowy (zimny)	B	A	B	B	B	B	A	A	C
kwasi mrówkowy	B	A	B	B	A	A	B	A	C
kwasi nadchlorowy	C	B	X	X	B	X	A	A	-
kwasi naftenowy	X	X	X	B	X	X	A	A	-
kwasi octowy 30%	B	A	B	X	B	C	B	B	C
kwasi octowy lodowaty	B	A	B	C	X	B	A	C	B
kwasi olejowy	X	X	X	C	C	X	A	A	B
kwasi palmitynowy	C	B	C	A	B	B	B	A	B
kwasi pikrynowy	B	A	B	B	B	C	A	A	-
kwasi salicylowy	B	A	A	B	A	B	A	-	-
kwasi siarkawy	B	A	B	B	B	B	A	A	B
kwasi siarkowy 10%	B	A	C	C	B	C	A	A	C
kwasi siarkowy 10-75%	B	A	X	X	X	X	A	A	X
kwasi siarkowy dymiący (oleum)	C	A	X	C	C	X	A	A	X
kwasi solny (gorący) 37%	X	C	X	X	X	X	A	X	-
kwasi solny (zimny) 37%	B	A	B	C	B	B	A	B	C
kwasi stearynowy	C	B	C	B	B	B	A	A	B
kwasi szczawiowy	B	A	B	B	B	B	A	A	-
kwasi sześciofluorokrzemowy	C	B	B	A	B	C	B	C	B
kwasi trójchlorooctowy	C	B	C	B	X	B	A	A	-
kwasi węglowy	B	A	A	B	A	B	A	A	C
kwasi winowy	C	B	C	A	B	X	A	A	B
kwasy tłuszczowe	X	C	X	B	B	X	A	A	B
siarka (sodowa)	B	A	B	B	B	B	-	-	-
siarka zielony	B	A	B	B	B	B	A	A	-
masło	B	A	X	A	B	X	A	-	-
metafosforan sodu	B	A	A	A	B	A	A	A	-
metan	X	X	X	A	B	X	A	A	-

ŚRODOWISKO	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	XLPE	PTFE	PVC
mleko	B	A	B	A	A	B	A	-	-
monoetanolamina	B	A	B	X	X	B	A	A	-
mrówczan etylu	C	B	X	X	B	X	A	A	-
nadboran sodu	B	A	B	B	B	B	A	A	B
nadtlenek sodu	B	A	B	B	B	B	A	A	B
nafta	X	X	X	B	C	X	A	A	C
nafta (oczyszczona)	X	X	X	A	B	X	A	A	C
naftalen	X	X	X	X	X	X	A	A	C
nitrobenzen	C	B	X	X	X	X	A	A	X
nitroetan	C	B	B	X	C	B	A	A	-
nitrometan	C	B	B	X	B	B	A	A	-
ocet	B	A	B	B	B	B	A	A	B
octan amylu	X	C	X	X	X	X	A	C	X
octan butylu	X	C	X	X	X	X	A	C	X
octan celosolwu etylowego	C	B	X	X	X	X	A	A	-
octan etylu	B	A	X	X	C	X	A	A	X
octan glinu	B	A	A	B	B	B	A	A	B
octan izopropylu	C	B	X	X	X	X	A	A	X
octan metylu	B	A	C	X	B	C	A	A	X
octan miedzi	B	A	B	B	B	X	A	A	-
octan niklu	B	A	A	B	B	X	A	A	-
octan ołowiawy	B	A	A	B	A	X	A	A	B
octan potasowy	B	A	A	B	B	X	A	A	-
octan propylowy	C	B	X	X	X	X	A	-	-
octan sodu	B	A	A	B	B	X	A	A	-
octan wapniowy	B	A	A	B	B	X	A	A	-
oktachlorotoluen	X	X	X	X	X	X	-	-	-
oleinian metylu	C	B	X	X	X	X	A	-	-
olej arachidowy	X	C	X	A	C	X	A	-	-
olej bawełniany	B	B	X	A	B	X	A	A	-
olej biały	X	X	X	A	B	X	A	A	-
olej bunkrowy	X	X	X	A	X	X	A	A	-
olej drzewny	X	X	X	A	B	X	A	A	-
olej hydrauliczny (naftowy)	X	X	X	A	B	X	A	A	-
olej kokosowy	X	C	X	A	B	X	A	A	-
olej kukurydziany	X	C	X	A	C	X	A	B	-
olej lniany	X	C	X	A	B	X	A	A	-
olej mineralny	X	C	X	A	B	X	A	A	B

ŚRODOWISKO	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	XLPE	PTFE	PVC
siarczan baru	B	A	A	A	A	A	A	A	-
siarczan cynku	B	A	B	A	A	B	A	A	B
siarczan glinu	B	A	A	A	A	A	A	A	A
siarczan magnezu	B	A	B	A	A	B	A	A	B
siarczan miedzi	B	A	B	A	A	B	A	A	B
siarczan niklu	B	A	B	A	A	B	A	A	-
siarczan potasu	B	A	B	A	A	A	A	A	B
siarczan sodu	B	A	B	A	A	B	A	A	B
siarczan żelazowy	B	A	A	A	A	A	A	A	B
siarczek baru	B	A	A	A	A	B	A	A	B
siarczek wapniowy	B	A	B	A	A	B	A	A	-
siarka	B	A	X	X	A	X	A	A	-
skydrol 500	B	A	X	X	X	X	A	A	-
skydrol 7000	B	A	X	X	X	X	A	A	-
smalec	C	B	X	A	B	X	A	A	-
smar fluorowy	B	A	B	A	B	C	-	-	-
smary silikonowe	B	A	C	A	A	C	A	A	-
smoła bitumiczna	X	C	X	B	C	X	-	A	-
soda, surowy węgiel sodowy	B	A	A	A	A	A	A	A	-
solanka	B	A	A	A	A	A	A	A	B
stearynian butylu	X	C	X	B	X	X	A	A	-
styren	X	X	X	X	X	X	B	A	X
suche płyny czyszczące	X	X	X	C	X	X	-	-	-
sulfaminian ołowiu	B	A	B	B	A	B	A	-	-
ścieki	B	B	B	A	B	B	A	A	-
terpentyna	X	X	X	B	X	X	B	A	C
terpineol	X	C	X	B	X	X	B	A	B
tiosiarczan sodu	B	A	B	B	A	B	A	A	B
tlen (zimny)									
tlenek mezytylu	C	B	X	X	X	X	A	A	-
tlenek węgla	B	A	B	B	B	B	A	A	B
tłuszcze zwierzęce	C	B	X	A	B	X	A	-	-
toluen	X	X	X	X	X	X	A	A	X
tran lekarski	B	A	X	A	B	X	A	-	-
tran rybi	X	X	X	A	X	X	A	-	-
trójchlorek arsenu	X	C	X	A	A	-	X	-	-
trójchlorek fosforu	B	A	X	X	X	X	-	X	-
trójchloroetan	X	X	X	X	X	X	A	A	-

kontakt z Działem Sprzedaży

